

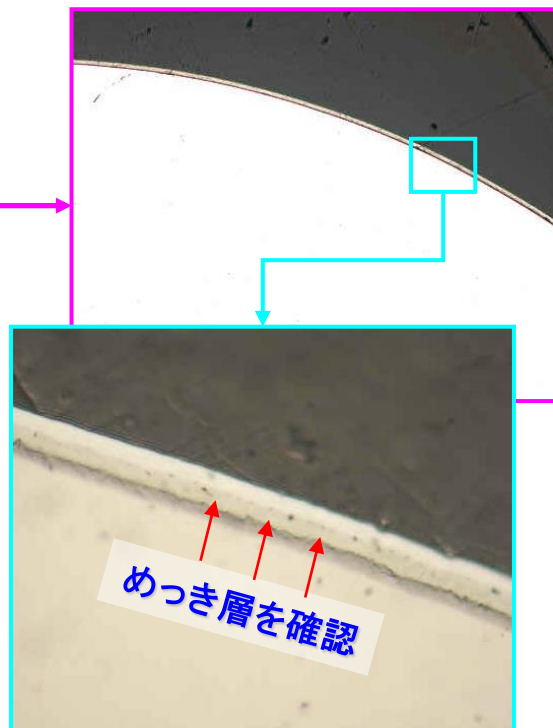
金属めっき断面観察事例

数ミクロンの膜厚の加工・観察・分析が可能です。

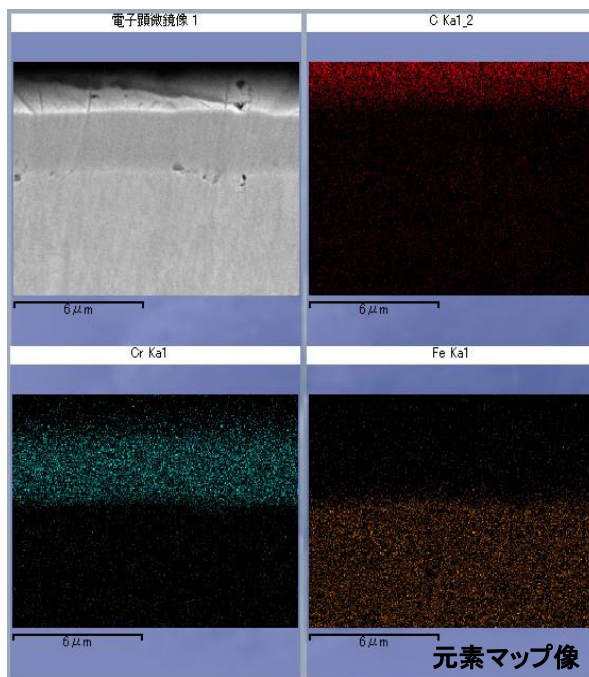
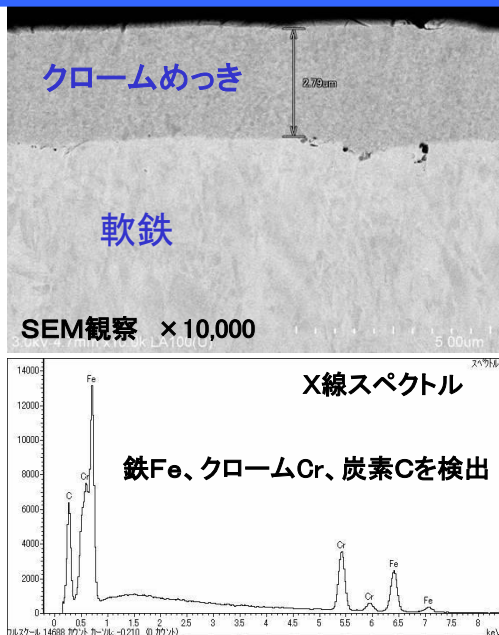
断面研磨加工

サンプル: パチンコ球

断面研磨



SEM観察/EDX分析



元素マップ状態より外周部が2.79umのクロームめっきであることを確認

内藤電誠工業株式会社 評価解析事業部

213-0011 川崎市高津区久本3-9-25

TEL: 044-811-5496

FAX: 044-850-5851

<https://www.lab.ndk-grp.co.jp/>