

# SAT(超音波探傷装置)観察事例



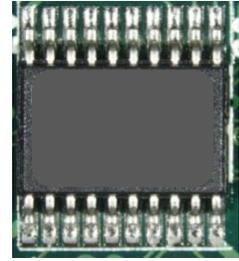
内藤電誠工業(株)

非破壊にて各界面の剥離、クラック、ボイド等調査を実施します。

## 観察サンプル

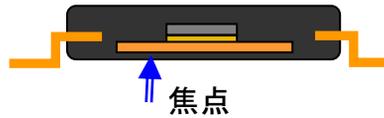
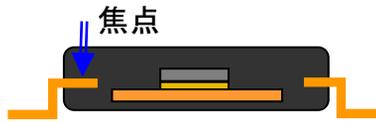
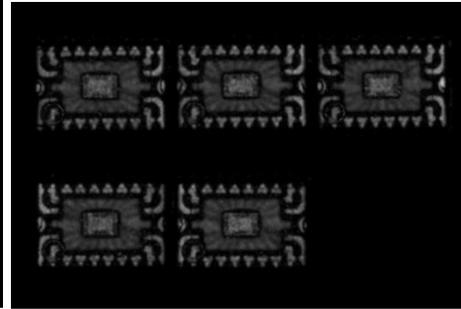
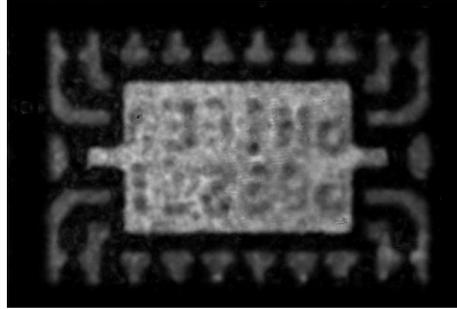
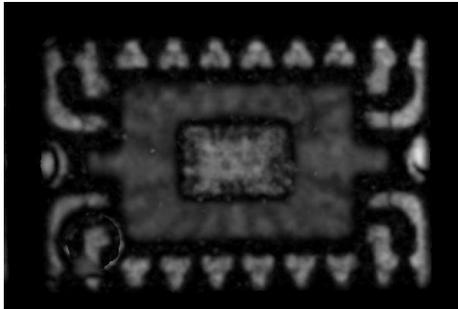
PKG: □6.5mm×4mm SOP

使用プローブ: 75MHz

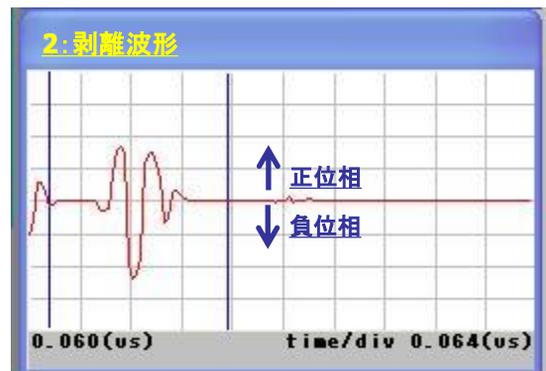
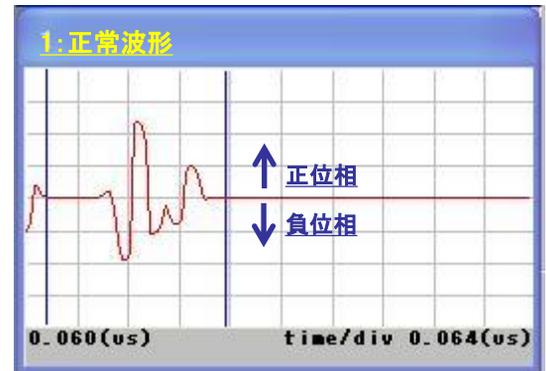
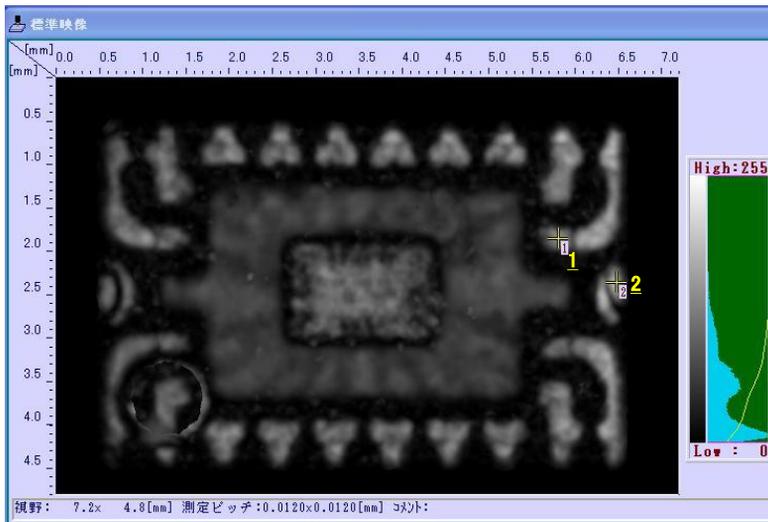


【PKG表面】

【PKG裏面】



スキャン走査範囲  
(縦340mm×横340mm)  
IC等複数個、同時探傷可能。



SATは、正常箇所の反射波形と相对比较を行い各界面剥離の有無を判定します。

上記ICは、画像コントラストの差異が確認された2の箇所にて、正常(1)箇所の反射波と相对比较を行い結果、2の箇所の反射波形は位相が反転しており、リード、樹脂界面にて剥離発生が判明しました。

## 内藤電誠工業株式会社 評価解析事業部

213-0011 川崎市高津区久本3-9-25

TEL: 044-811-5496 FAX: 044-850-5851

<https://www.lab.ndk-grp.co.jp/>